

# 令和6年度 搬入実績・外部委託及び維持管理記録

1/8

## 1.搬入量・焼却量・外部委託実績

	全体搬入量			焼却実績			
	第一工場	第三工場	合計	1号炉	2号炉	3号炉	合計
4月	1,231,748kg	2,044,340kg	3,276,088kg	0kg	1,299,590kg	2,017,420kg	3,317,010kg
5月	2,776,830kg	362,090kg	3,138,920kg	1,461,890kg	1,227,910kg	423,410kg	3,113,210kg
6月	2,062,969kg	1,515,610kg	3,578,579kg	821,190kg	1,245,080kg	1,266,530kg	3,332,800kg
7月							
8月							
9月							
10月							
11月							
12月							
1月							
2月							
3月							
計	6,071,547kg	3,922,040kg	9,993,587kg	2,283,080kg	3,772,580kg	3,707,360kg	9,763,020kg

	搬出した焼却灰・ばいじん			灰の埋立処分量・リサイクル量(内訳)			空港内資源物 外部持出重量 (リサイクル品)
	第一工場	第三工場	合計	埋立処分	溶融固化	焼成	
4月	155,300kg	215,960kg	371,260kg	279,740kg	19,080kg	72,440kg	211,160kg
5月	323,100kg	71,210kg	394,310kg	303,260kg	28,980kg	62,070kg	193,410kg
6月	277,170kg	138,250kg	415,420kg	327,950kg	28,500kg	58,970kg	200,070kg
7月							
8月							
9月							
10月							
11月							
12月							
1月							
2月							
3月							
計	755,570kg	425,420kg	1,180,990kg	910,950kg	76,560kg	193,480kg	604,640kg

## 2.温度及び濃度管理

	燃烧室中の燃烧ガスの温度(°C)			集塵機に流入する燃烧ガスの温度(°C)			煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度(ppm)		
	1号炉	2号炉	3号炉	1号炉	2号炉	3号炉	1号炉	2号炉	3号炉
4月	-	927	979	-	285	196	-	2.3	8
5月	929	929	989	285	285	196	2.3	2.9	8
6月	924	923	944	285	285	196	2.5	4.1	11
7月									
8月									
9月									
10月									
11月									
12月									
1月									
2月									
3月									
平均	927	926	971	285	285	196	2.4	3.1	9

## 3.冷却施設及び排ガス処理施設に堆積したばいじんの除去を行った年月日

第一工場 1号炉	排ガス処理施設	4/1~5/8 電気集塵機・触媒反応補修工事 運転期間中随時実施
	冷却施設	
第一工場 2号炉	排ガス処理施設	運転期間中随時実施
	冷却施設	
第三工場 3号炉	排ガス処理施設	
	冷却施設	

### 4.ダイオキシン類測定結果

		測定日	単位	管理目標値	測定結果
1号炉 脱硝出口	第一工場 1・2号炉		ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	2.5	
2号炉 脱硝出口			ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	2.5	
1号炉 焼却灰			ng-TEQ/g	3	
2号炉 焼却灰			ng-TEQ/g	3	
ばいじん			ng-TEQ/g	3	
3号炉 煙突出口	第三工場 3号炉		ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.5	
焼却灰			ng-TEQ/g	3	
ばいじん			ng-TEQ/g	3	

### 5.維持管理記録

ばい煙測定 (第一工場 1号炉)		測定日	R6.5.14					
		確認日	R6.5.31					
計量の対象		管理目標値	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果
排出ガス量(湿り)	m <sup>3</sup> N/h	39,774	30,300					
排出ガス量(乾き)		24,083	20,900					
ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N	0.1	0.015					
硫黄酸化物濃度	m <sup>3</sup> N/h	2.569	0.052					
窒素酸化物濃度	ppm	200	21					
塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	325	43					

ばい煙測定 (第一工場 2号炉)		測定日	R6.4.2	R6.6.4				
		確認日	R6.4.30	R6.6.28				
計量の対象		管理目標値	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果
排出ガス量(湿り)	m <sup>3</sup> N/h	39,774	29,200	32,400				
排出ガス量(乾き)		24,083	19,500	18,600				
ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N	0.1	0.016	0.028				
硫黄酸化物濃度	m <sup>3</sup> N/h	2.569	0.56	0.264				
窒素酸化物濃度	ppm	200	8	9				
塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	325	189	199				

ばい煙測定 (第三工場 3号炉)		測定日	R6.5.1					
		確認日	R6.5.31					
計量の対象		管理目標値	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果	計量の結果
排出ガス量(湿り)	m <sup>3</sup> N/h	51,176	38,200					
排出ガス量(乾き)		45,925	31,200					
ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N	0.05	0.003					
硫黄酸化物濃度	m <sup>3</sup> N/h	1.44	<0.016					
窒素酸化物濃度	ppm	100	41					
塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	200	39					

### 6.焼却灰熱灼減量分析

熱しやく減量	第一工場 1号炉	管理目標値	R6.4.2	R6.5.14	R6.6.4								
			10%	1.5%	1.3%	6.0%							
熱しやく減量	第一工場 2号炉	管理目標値	R6.4.2	R6.5.14	R6.6.4								
			10%	1.8%	2.2%	1.9%							
熱しやく減量	第三工場 3号炉	管理目標値	R6.4.2	R6.5.1	R6.6.12								
			10%	2.2%	3.4%	4.6%							









